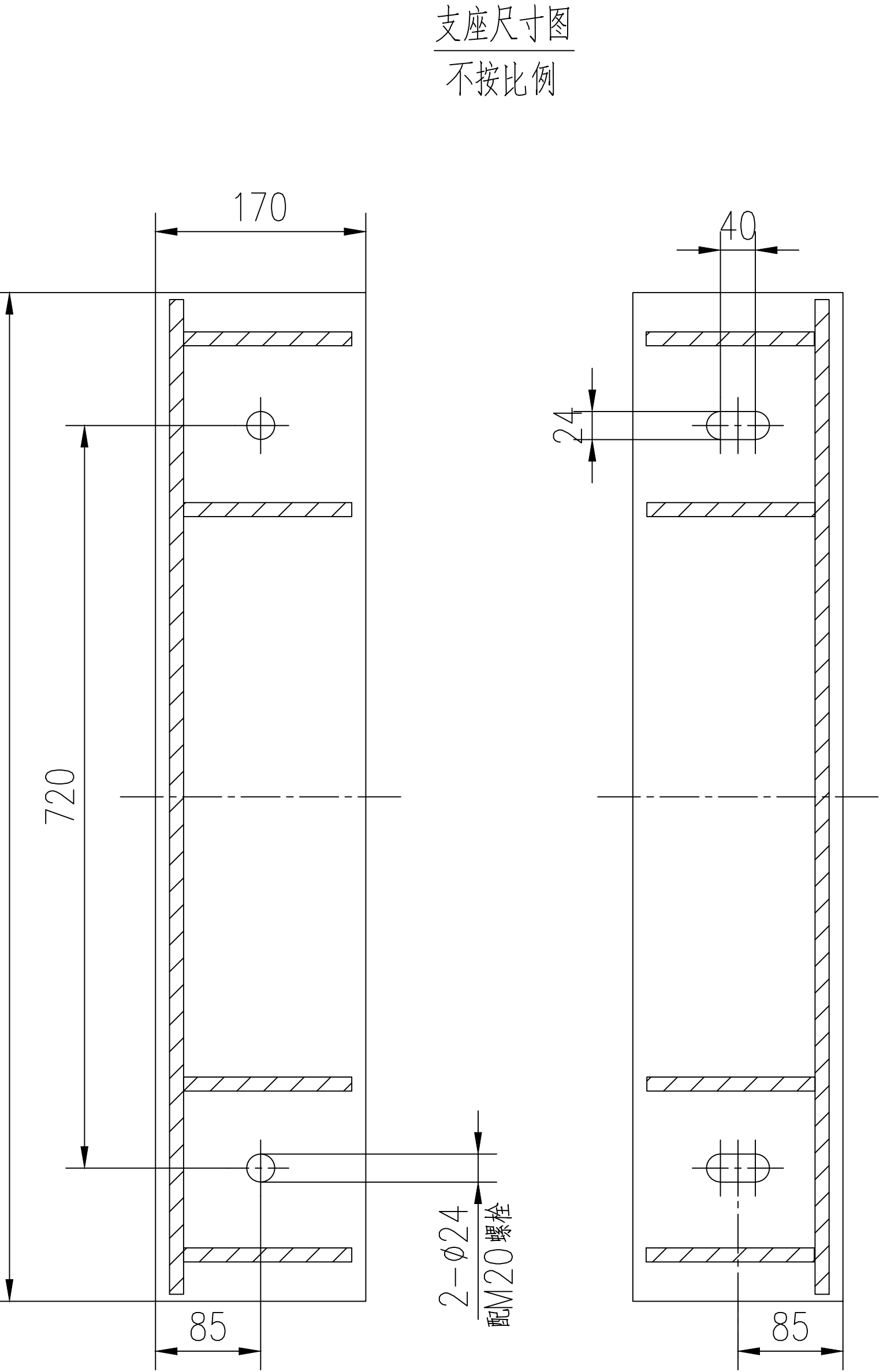
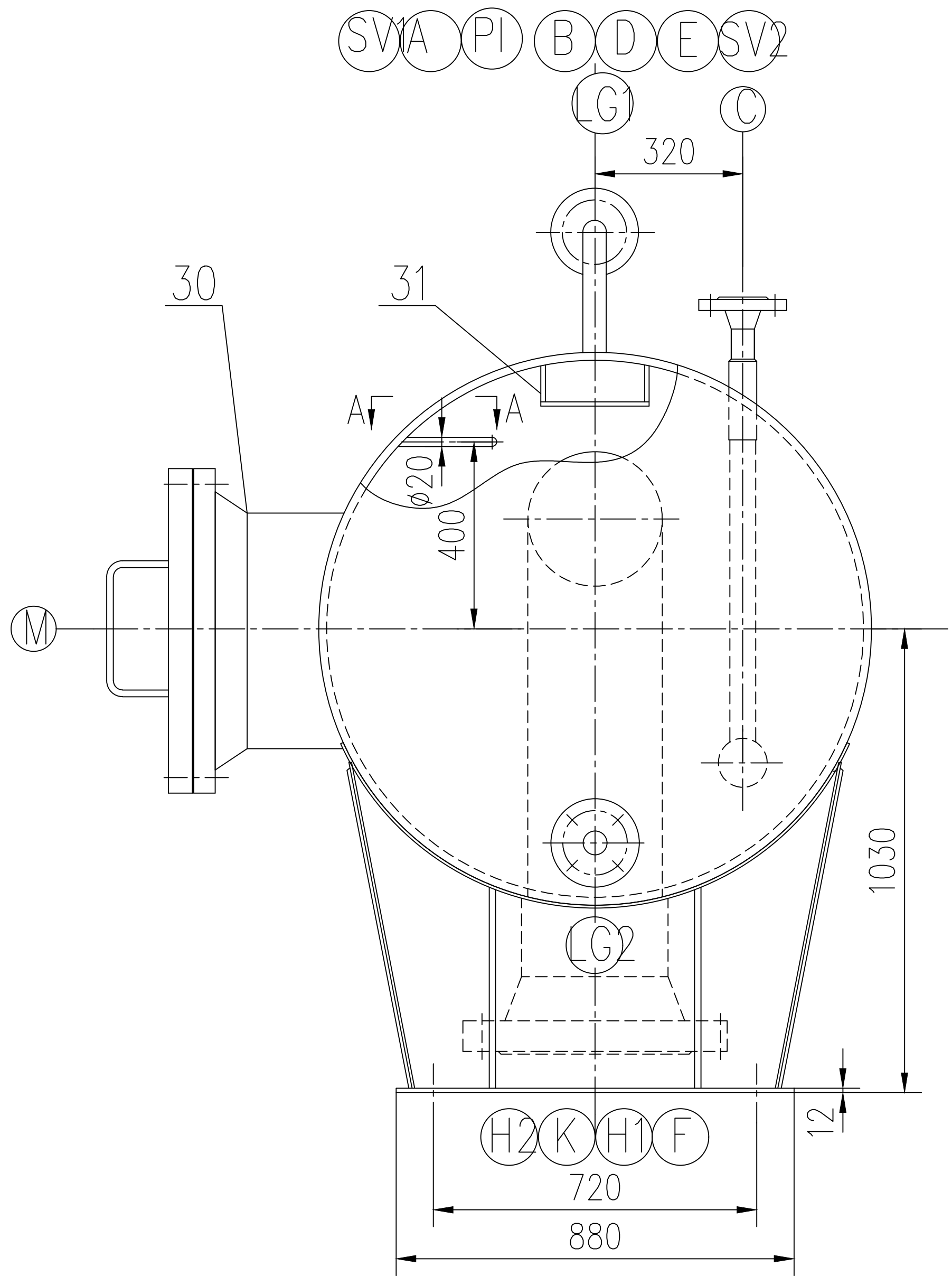
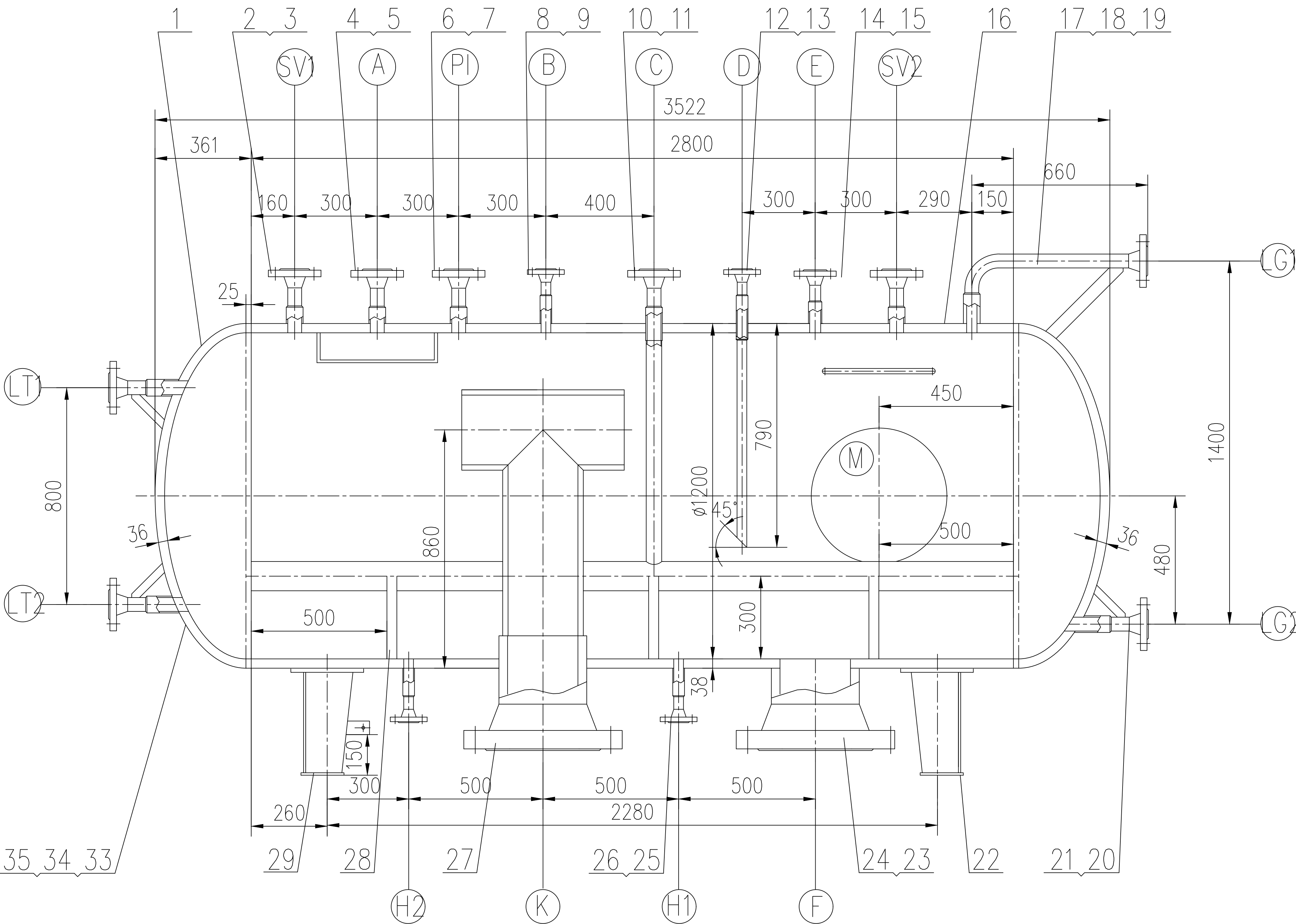
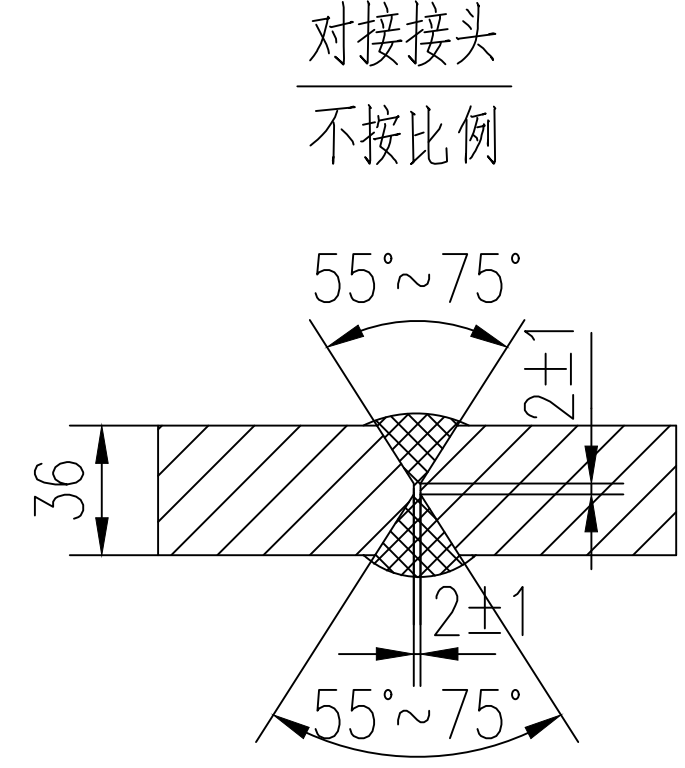
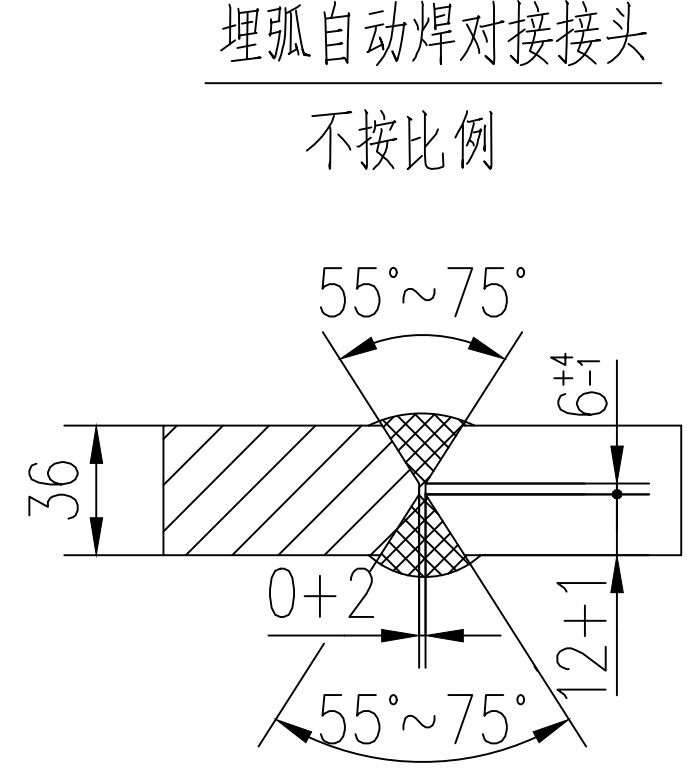




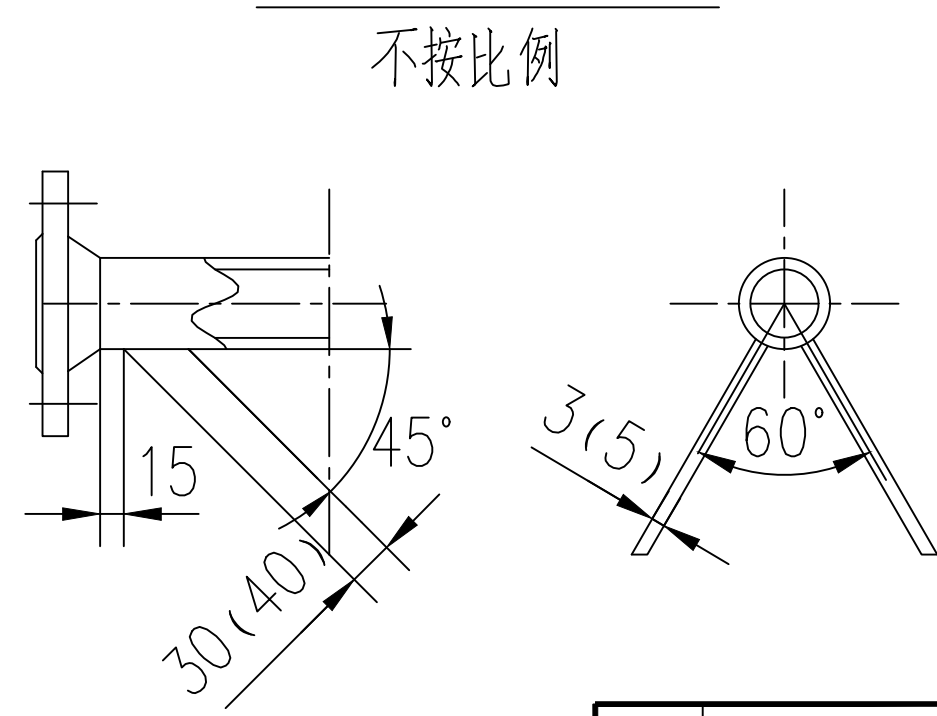
支座尺寸图
不按比例



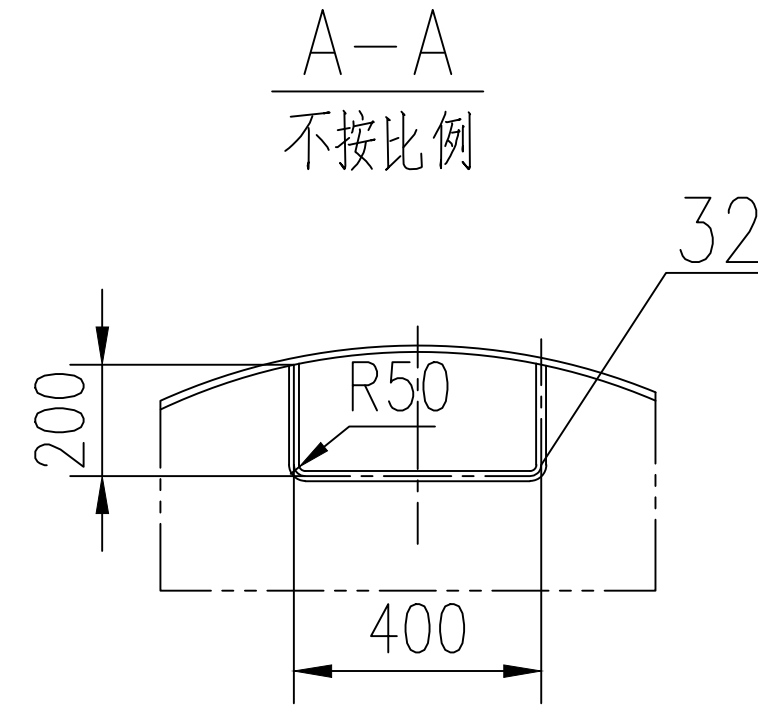
对接接头
不按比例



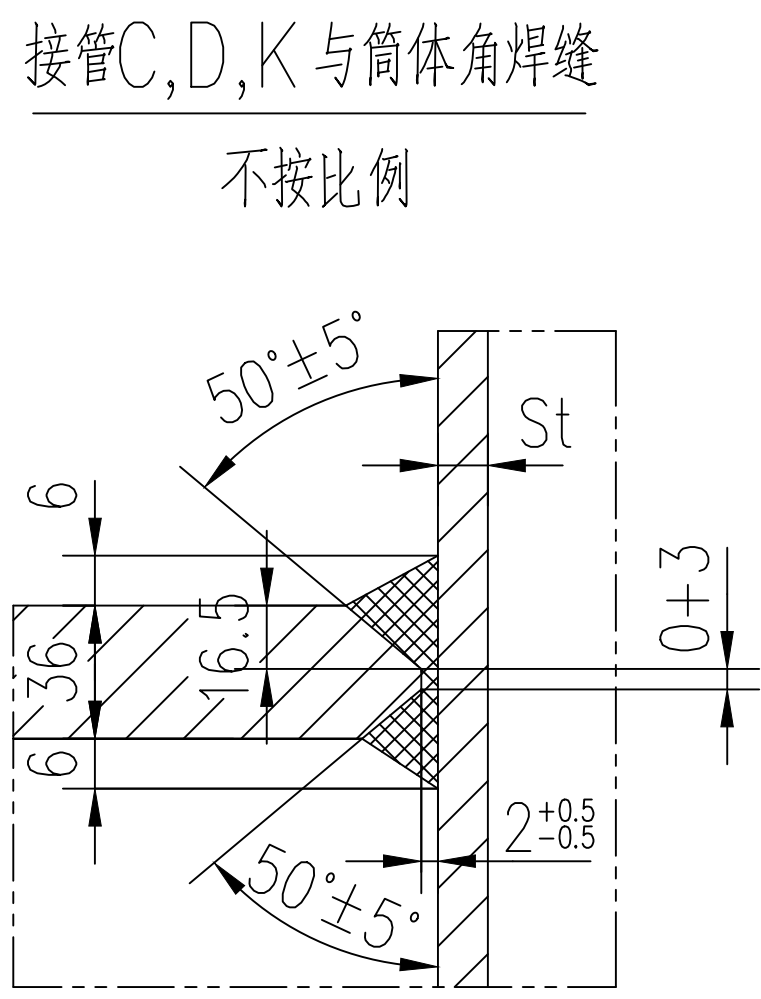
埋弧自动焊对接接头
不按比例



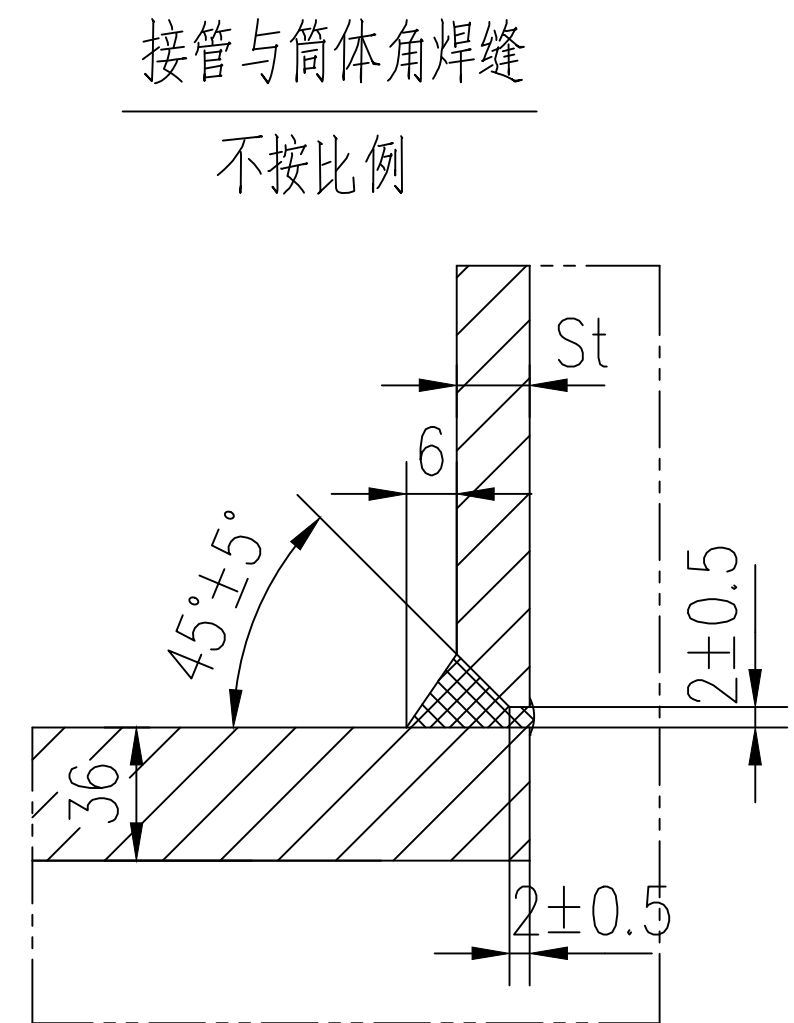
接管筋板加固尺寸图
不按比例



A-A
不按比例



接管C,D,K与筒体角焊缝
不按比例



接管与筒体角焊缝
不按比例

37		产品铭牌		1	1.9	
36		接管板		2	0.11	0.22
35		筋板 30X3 L=200	Q235-A	4	0.15	0.6
34	YT6400CBC1M-01	接管 φ84X22	16MnⅢ	2	6.72	L=210
33	HG20592	法兰 WN40-10 RF	16MnⅢ	2	4.4	8.8
32		圆钢 φ20 L=800	Q235-A	1		2
31	YT6400CBC1M-02	接管板 400X200x120 S=	Q235-A	1		5.3
30	YT6400CBC1M-01	人孔 450-6.0	组合件	1		535
29	JB/T 4712-92	鞍座 B11200-F	Q235-A/16MnR	1	104	h=400
28	YT6400CBC1M-02	支撑板 100X10 L=260	Q235-A	3	6.6	19.8
27	YT6400CBC1M-02	接管 φ400X50	组合件	1		175.1
26	HG20592	法兰 WN20-10 RF	16MnⅢ	2	1.3	2.6
25	YT6400CBC1M-01	接管 φ56X18	16MnⅢ	2	1.4	2.8 L=160
24	HG20592	法兰 WN300-10 RF	16MnⅢ	2	119.42	38.8
23	YT6400CBC1M-01	接管 φ400X50	16MnⅢ	1		69 L=160
22	JB/T 4712-92	鞍座 B11200-S	Q235-A/16MnR	1	104	104 h=400
21	GB3274	筋板 30X3 L=160	Q235-A	2	0.11	0.22
20	YT6400CBC1M-01	接管 φ56X18	16MnⅢ	1		3.9 L=230
19	HG20592	法兰 WN20-10 RF	16MnⅢ	2	6.24	12.5
18	YT6400CBC1M-01	接管 DN20	16MnⅢ	1		3.1
17	GB3274	筋板 40X5 L=200	Q235-A	2	0.3	0.6

16	GB6654	筒体 DN1200X38	16MnR	1	3247	L=2800
15	YT6400CBC1M-01	接管 φ84X22	16MnⅢ	1	4.7	L=140
14	HG20592	法兰 WN40-10 RF	16MnⅢ	1	4.4	
13	HG20592	法兰 WN25-10 RF	16MnⅢ	1	2.79	
12	YT6400CBC1M-01	接管 DN25	16MnⅢ	1	5.5	L=930
11	YT6400CBC1M-01	接管 DN50	组合件	1	40.9	
10	HG20592	法兰 WN50-10 RF	16MnⅢ	1	6.24	
9	HG20592	法兰 WN25-10 RF	16MnⅢ	1	2.79	
8	YT6400CBC1M-01	接管 φ60X18	16MnⅢ	1	2.8	L=150
7	HG20592	法兰 WN80-10 FM	16MnⅢ	1	9.1	
6	YT6400CBC1M-01	接管 φ140X30	16MnⅢ	1	10	L=125
5	HG20592	法兰 WN80-10 RF	16MnⅢ	1	6.24	6.24
4	YT6400CBC1M-01	接管 φ140X30	16MnⅢ	1	6.1	L=125
3	HG20592	法兰 WN50-10 RF	16MnⅢ	2	6.3	12.6
2	YT6400CBC1M-01	接管 φ98X24	16MnⅢ	2	6.1	12.2 L=140
1	JB/T47430-2002	EHA1200X36	16MnR	2	483	966

序号	代号	名称	材料	数量	单件总重量	备注
甘肃蓝科石化设备有限责任公司 Gansu Lanke Petrochemical Equipment Co., Ltd.						
汽包 V=3.6M ³						
装配图						
设计校核 施工程 第 1 张 共 1 张						

化工设备CAD施工图软件包 (V3.0)

全国化工设备设计技术中心站

I 基本数据				
设计压力	MPa	6.6	容器类别	二
最高工作压力	MPa	6.0	物料名称	水, 水蒸气
设计温度	℃	285	物料特性	
最高/低工作温度	℃	275	重量	5660
液压试验压力	MPa	9.75	其中不锈钢	
气密试验压力	MPa		充满水	9260
全容积	m ³	3.6	操作	
充装系数			法规	压力容器安全技术监察规程
换热面积	m ²		设计标准	JB/T4731-2005, GB150-1998
主要受压元件材料	16MnR, 16MⅡ			

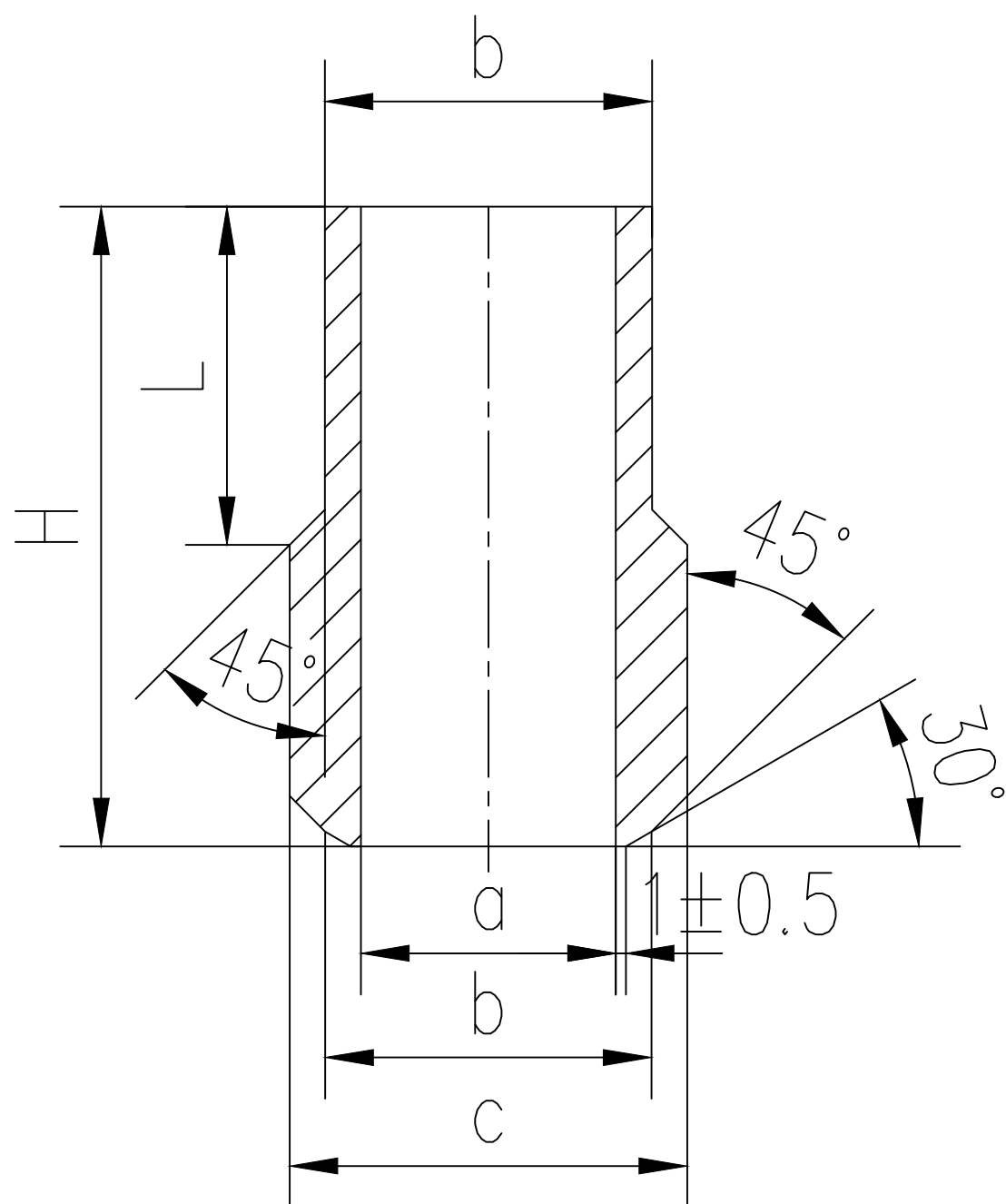
II 设计数据				
腐蚀裕量	mm	2	保材料	岩棉
焊接	A类	1	温厚度	mm 150
接头系数	B类	1	油部位及材料	设备外表面, 铁红过氯乙烯底漆两端
安全阀开启压力	MPa	6.3	漆标准	JB/T4711-2003
爆破片爆破压力	MPa		件	封头各部位实测厚度不小于 mm

III 制造检验及验收				
标准, 规范	JB/T4731-2005, GB150-1998, 压力容器安全技术监察规程			
材料要求	正火			
材料无损检测	按JB/T4730的规定逐张进行超声检测, 质量等级不低于Ⅲ级。			
焊接规程	JB/T4709-2000		产品焊接试板	JB/T4711-2003
焊接接头	容 类别	A 射线探伤长度 100%	B 射线探伤长度 100%	
无损检测	器 标准	AJB/T4730-2005,Ⅱ级	BJB/T4730-2005,Ⅱ级	
热处理	焊后整体热处理		表面处理	
管口及支座方位	见工艺管口方位图		包装及运输	JB/T4711-2003

- 其它要求1、A,B,D类焊缝需采用全焊透结构, 焊缝应采用氩弧焊打底手工焊接盖面的焊接方式。焊条牌号见表A。
埋弧自动焊, 16MnR之间焊丝牌号为H08MnA, 焊剂牌号为431。
2、D类焊缝必须全焊透, 焊后按JB4730-94进行100%渗透探伤, 合格级别别级合格。
3、锻件要求符合JB47230-2000标准的要级。法兰的焊接要求按照相应的法兰标准。
5、除注明外, 所有对接或角接焊缝的焊脚高度按较薄板厚度, 未注公差按GB1184标准。
6、压力容器产品铭牌及注册铭牌按《容规》附件六制作、安装。

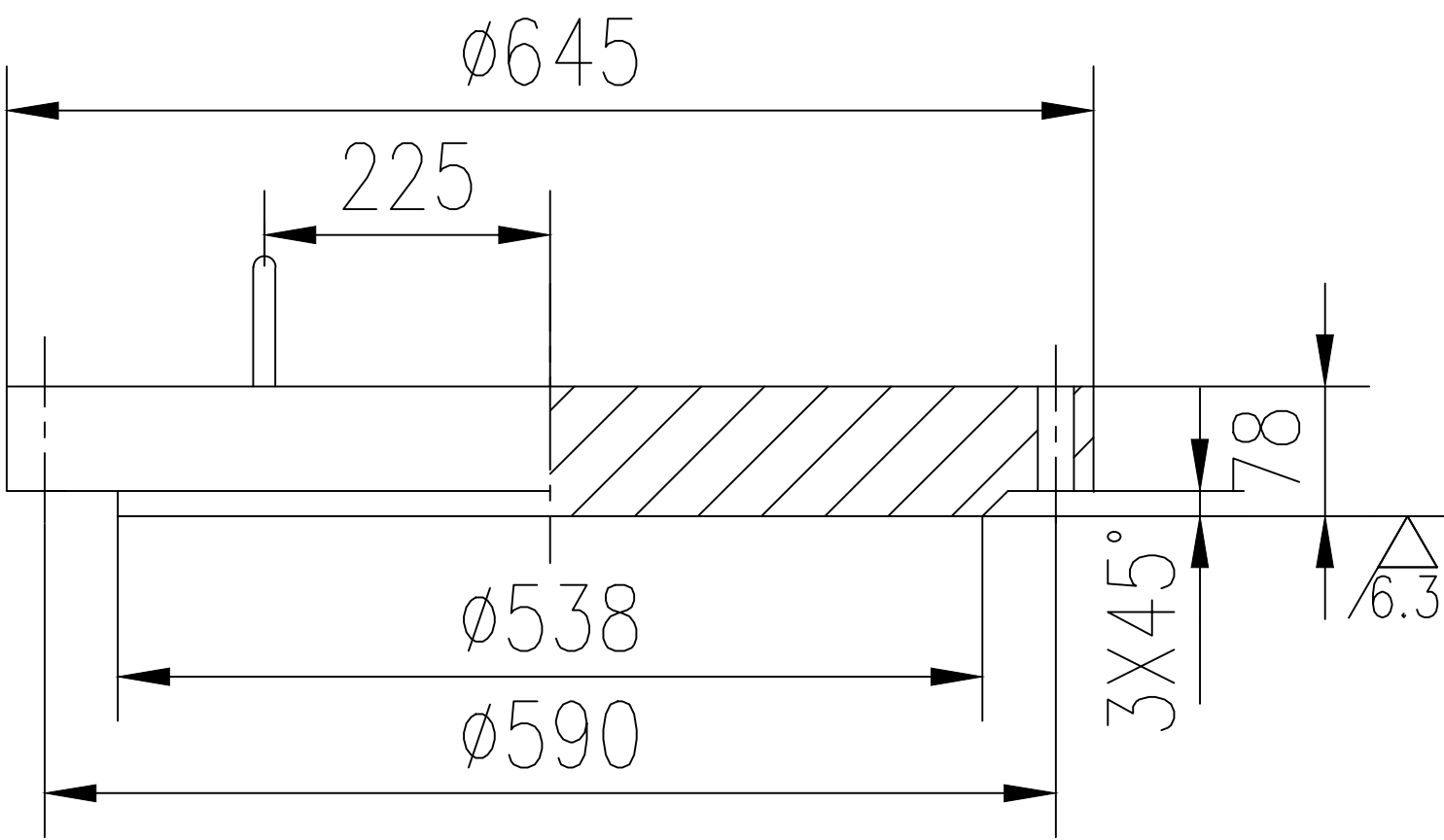
IV 焊条表 焊缝代号: HG20583-1998				
手工电弧焊焊条牌号	HG20583-1998			
材 料	16MnR	20	Q235-A	12Cr2Mo1
16MnR	J507	J427	R407	
Q235-A	J507	J422		

V 管口表						
符号	公 称 规 格	连接法兰标准	密封面	用途或名称	管子尺寸	伸出长度
LT1,2	PN10 DN40	HG20592	RF	远传液面计口	φ84X22	250
SV1,2	PN10 DN50	HG20592	RF	安全阀口	φ98X24	200
A	PN10 DN80	HG20592	RF	排气口	φ140X30	200
PI	PN10 DN80	HG20592	RF	压力表接口	φ140X30	200
B	PN10 DN25	HG20592	RF	水进口	φ60X18	200
C	PN10 DN50	HG20592	RF	蒸汽入口	φ98X24	200
D	PN10 DN25	HG20592	RF	加药口	φ60X18	200
E	PN10 DN40	HG20592	RF	放空口	φ84X22	200
LG1,2	PN10 DN20	HG20592	RF	液面计口	φ56X18	250
F	PN10 DN300	HG20592	RF	热水出口	φ400X50	300
H1,2	PN10 DN20	HG20592	RF	排污口	φ56X18	200
K	PN10 DN300	HG20592	RF	水汽入口	φ400X50	300
M	PN6.4 DN450	JB/T4703	RF	人孔		



件号	a	b	c	L	H
2	ø50	ø57	ø98	60	140
12-2	ø24	ø32	ø60	50	200
8	ø24	ø32	ø60	60	150
11-4	ø50	ø57	ø98	60	190
15	ø40	ø45	ø84	60	140
18-1	ø20	ø25	ø56	20	100
20	ø20	ø25	ø56	40	230
23	ø300	ø325	ø400	10	160
25	ø20	ø25	ø56	40	160
27-1	ø300	ø325	ø400	10	200
30-1	ø450	ø480	ø590		230
34	ø80	ø89	ø140	40	210
6,4	ø80	ø89	ø140	40	125

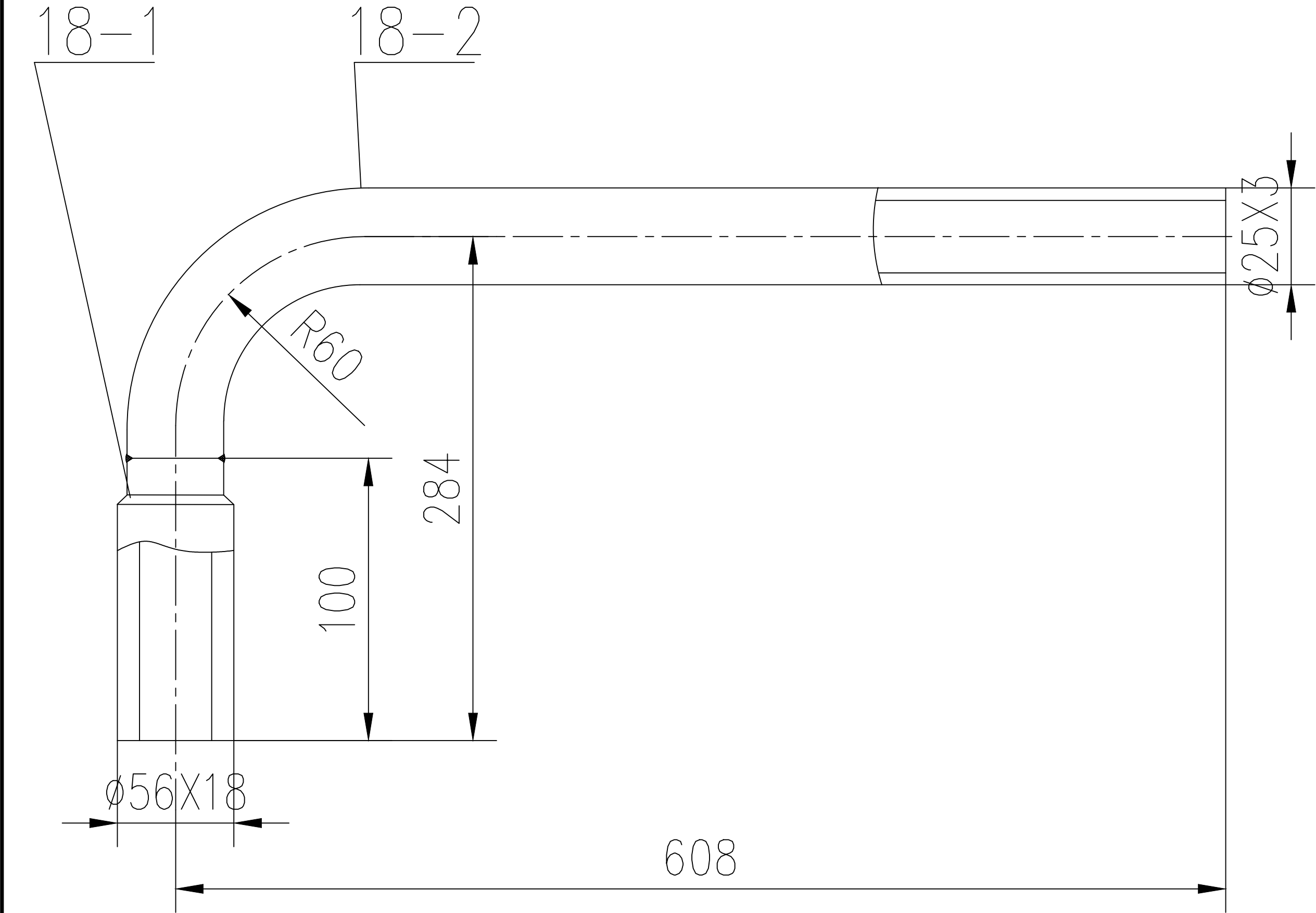
 甘肃蓝科石化设备有限责任公司 GanSu Lanke Petrochemical Equipment Co., Ltd.							
			标记	处数	文件号	签字	日期
设计			项目名称 分项名称 比 例 图号 YT6400CBC1M-01				
校对							
审核							
标准化							
工艺审查							
			设计阶段 施工图 第 1 张 共 1 张				
批 准							
图名 接 管			材料 (或强度级别) 16MnⅢ				



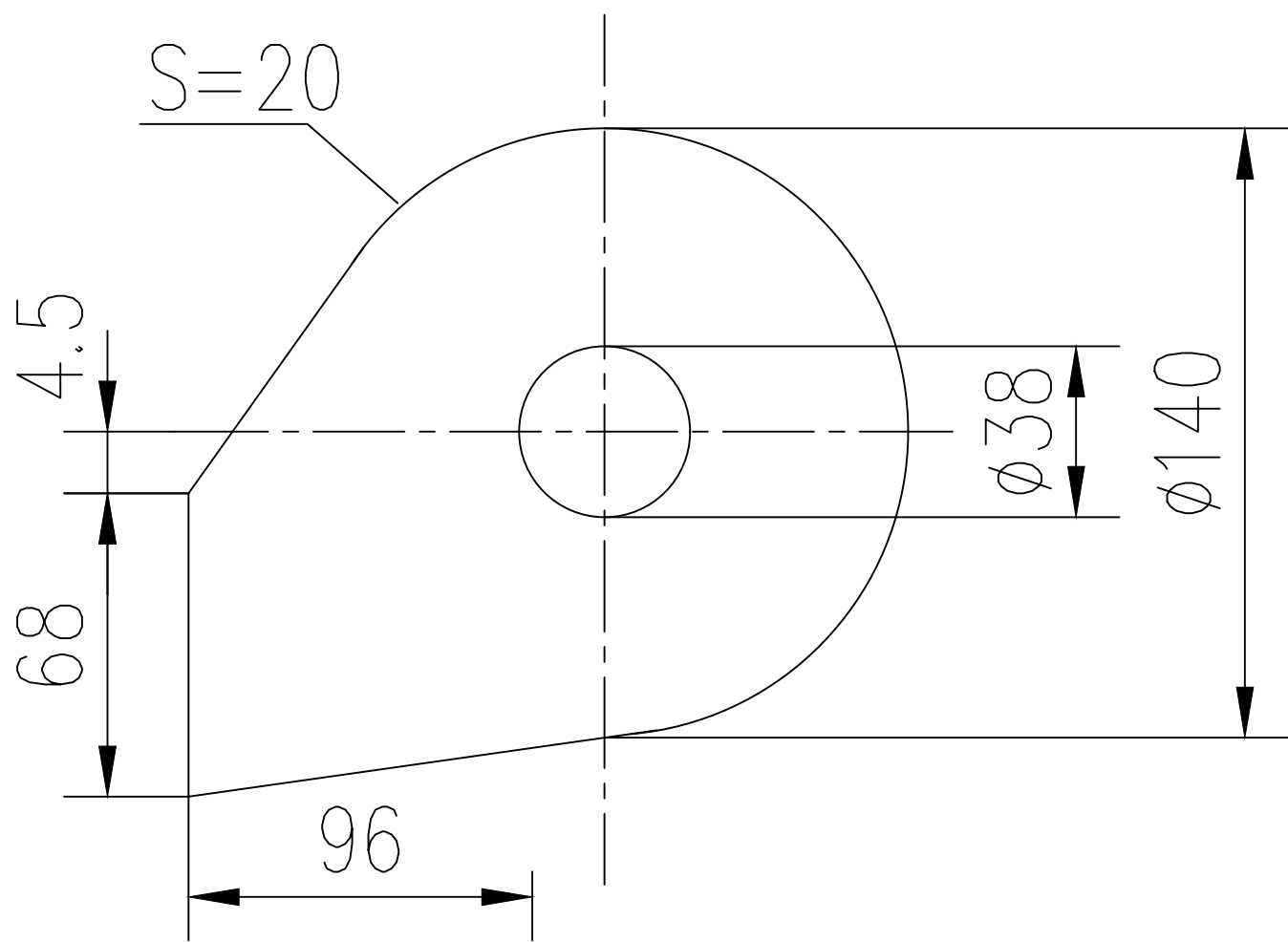
技术要求

- 1、材料应符合JB4726《压力容器用碳素钢和低合金钢锻件》的规定。
- 2、法兰盖应进行正火+回火处理。
- 3、法兰盖密封面及表面不得有裂纹及其它降低法兰盖强度或连接可靠性的缺陷。
- 4、法兰盖上螺栓孔中心圆直径相邻两螺栓 长允差为 $\pm 0.6\text{mm}$ ，任意两螺栓孔长允差为 ± 1.0 。

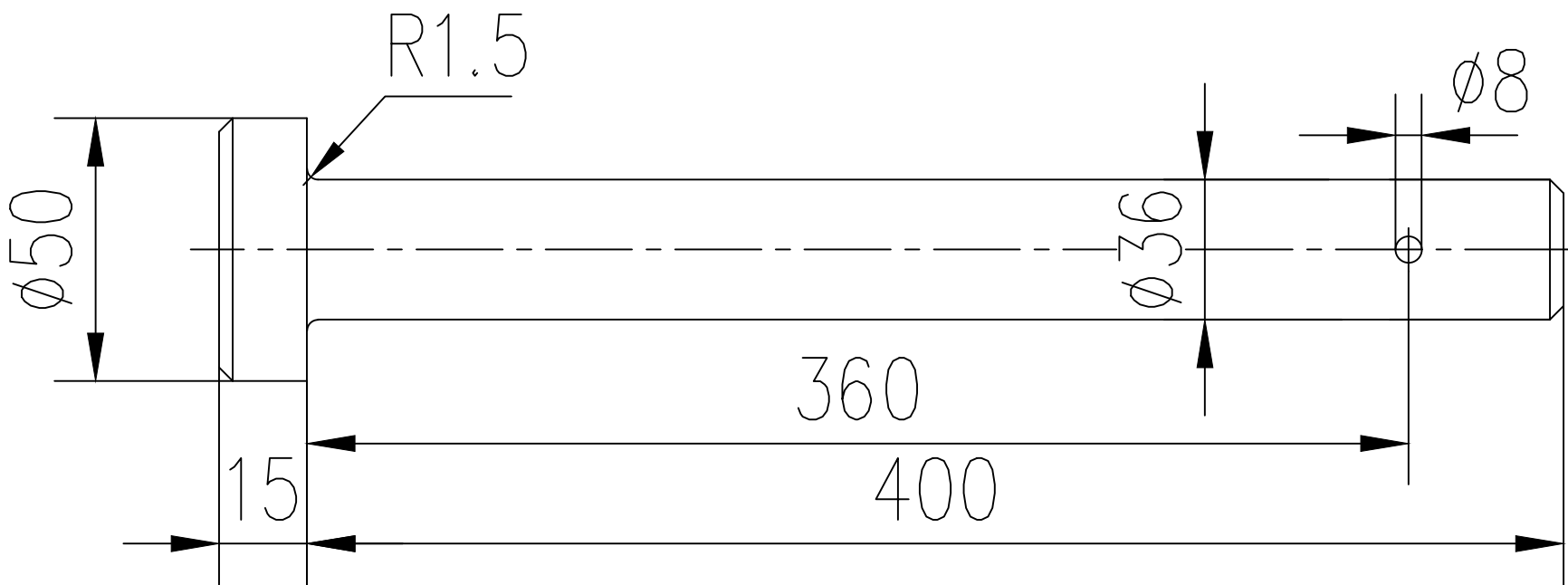
 甘肃蓝科石化设备有限责任公司 GanSu Lanke Petrochemical Equipment Co., Ltd.							



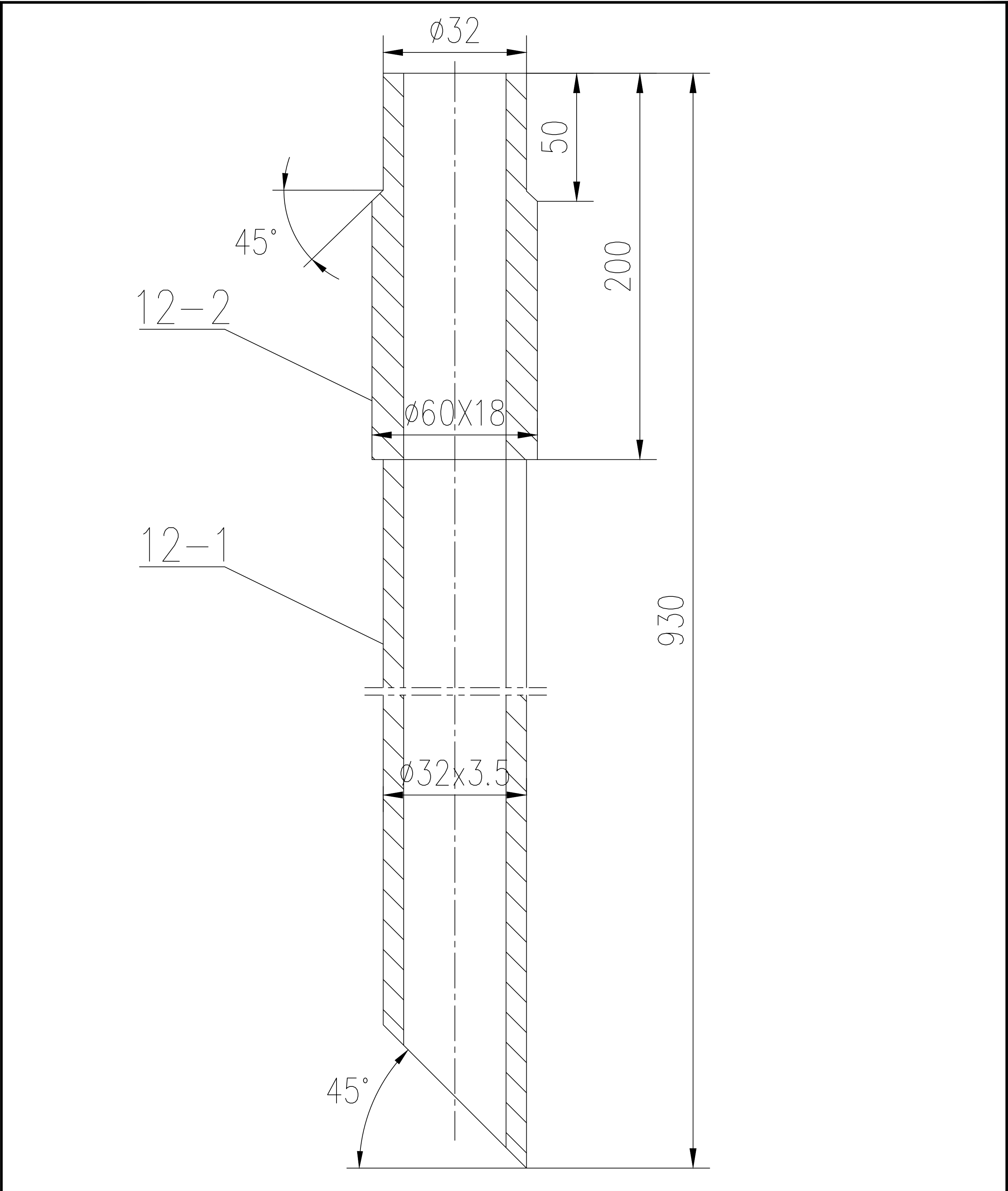
8-2	GB8163	接管 $\phi 25 \times 3.5$	20	1		1.5	L=766
18-Y	T6400CBC1M-01	接管 $\phi 56 \times 18$	16MnIII	1		1.7	L=100
序号	代 号	名 称	材 料	数量	单 件 重 量	总 计 量	备 注
甘肃蓝科石化设备有限责任公司 GanSu Lanke Petrochemical Equipment Co., Ltd.							
			标 记	处 数	文 件 号	签 字	日 期
设 计		图 名 接 管	项目名称				
校 对			分项名称		用 户		
审 核			比 例		质量(kg)	3.2	
标 准 化			图号YT6400CBC1M-01				
工 艺 审 查			YT6400CBC1M-00				
		材 料 (或强度级别)	组合件				
批 准			设计阶段		施工图	第 1 张 共 1 张	



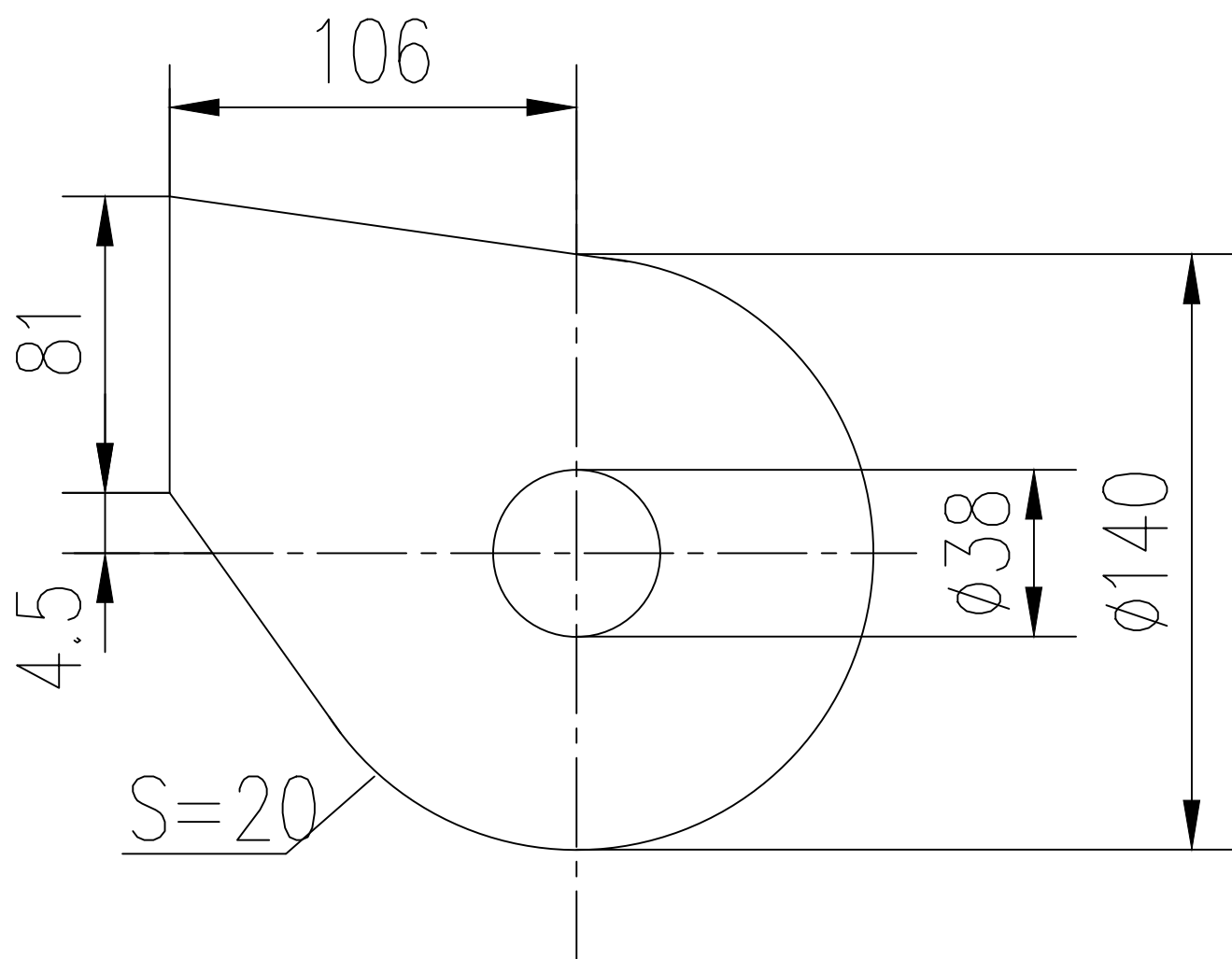
 甘肃蓝科石化设备有限责任公司 GanSu Lanke Petrochemical Equipment Co., Ltd.							
			标记	处数	文件号	签字	日期
设计			图名				
校对							
审核			法兰轴耳				
标准化							
工艺审查			材料 (或强度级别)				
批准							
			Q25-A				
			项目名称				
			分项名称				
			用户				
			质量(kg)				
			4				
			图号				
			YT6400CBC1M-01				
			YT6400CBC1M-01				
			设计阶段				
			施工图				
			第 1 张 共 1 张				
			◇				



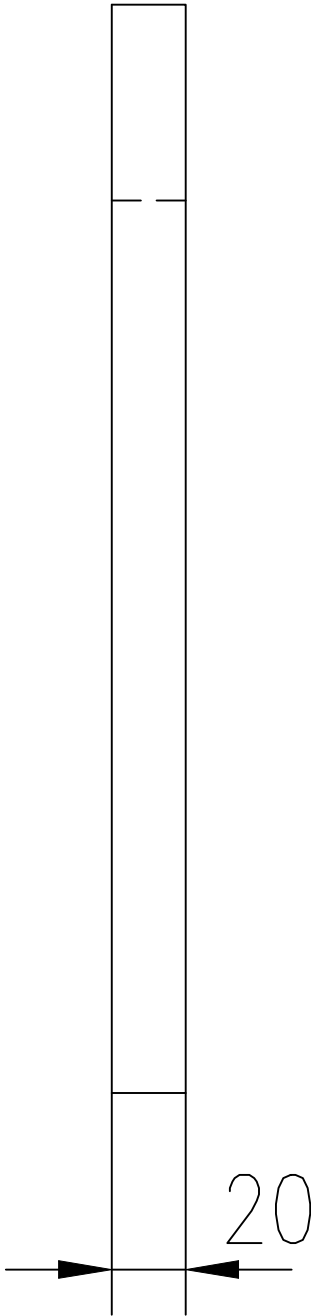
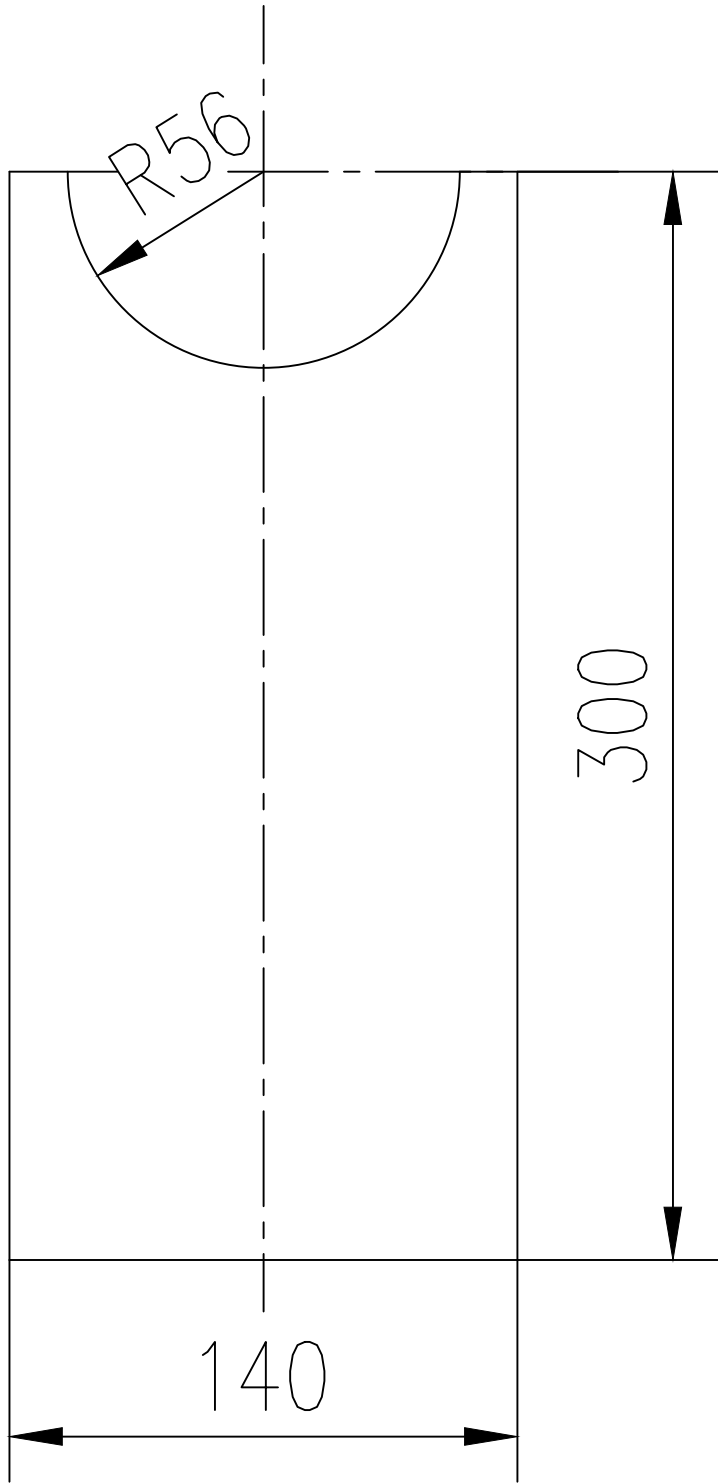
 甘肃蓝科石化设备有限责任公司 GanSu Lanke Petrochemical Equipment Co., Ltd.																						
设 计																		标 记				
校 对																		处 数				
审 核																		文 件 号				
标 准 化																		签 字				
工 艺 审 查																		日 期				
批 准																						



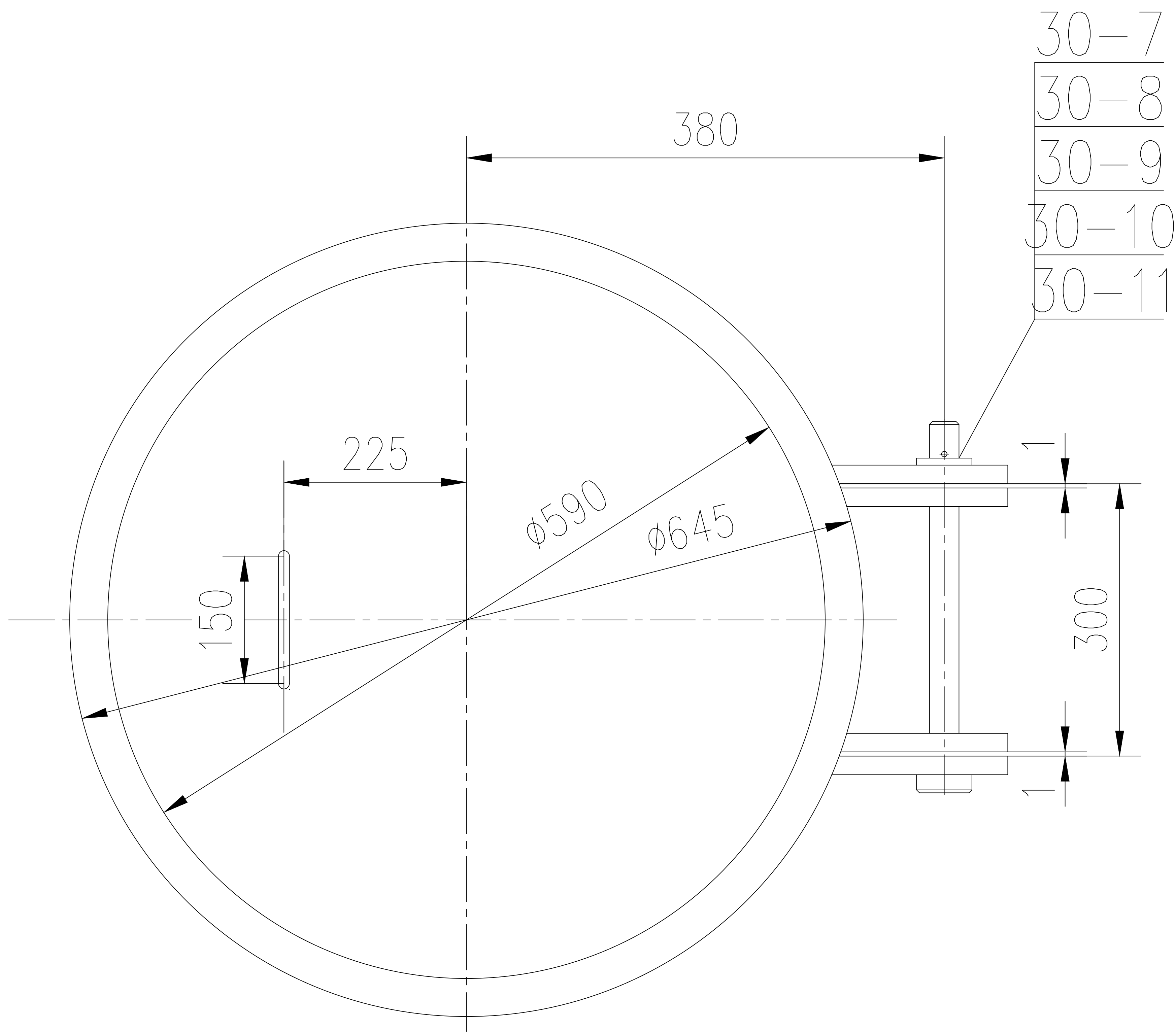
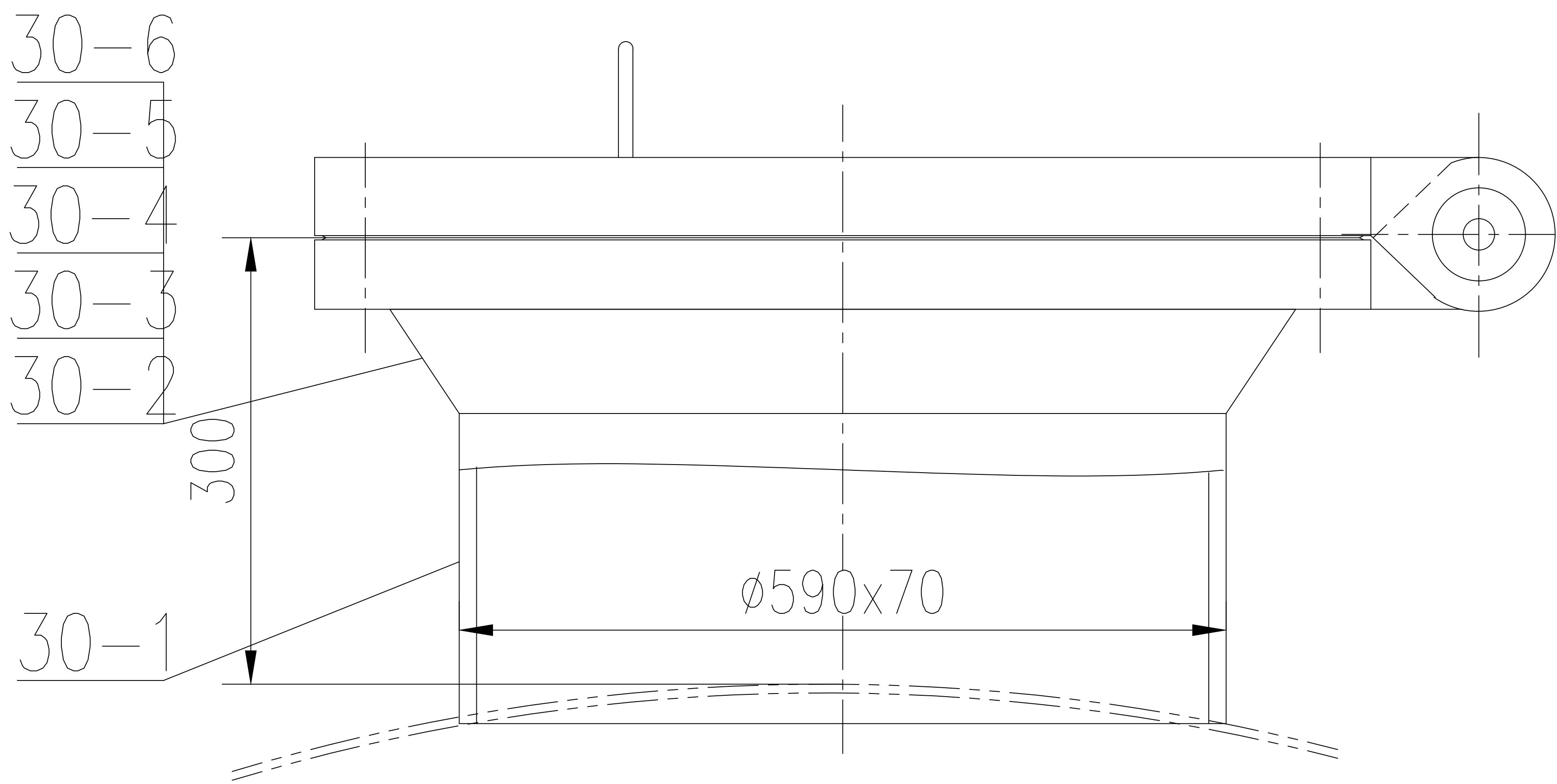
12-YT6400CBC1M-01	接管 $\phi 60 \times 18$	16MnⅢ	1		3.7	L=200	
12-GB8163	接管 $\phi 32 \times 3.5$	20	2		1.8	L=730	
序号	代 号	名 称	材 料	数 量	单 件 重 量	总 计 量	备 注
甘肃蓝科石化设备有限责任公司 GanSu Lanke Petrochemical Equipment Co., Ltd.							
			标 记	处 数	文 件 号	签 字	日 期
设 计		图 名 接 管	项目名称				
校 对			分项名称		用 户		
审 核			比 例		质量(kg)	5.5	
标 准 化			图号YT6400CBC1M-00 YT6400CBC1M-01				
工 艺 审 查							
		材 料 (或强度级别)	16MnⅢ				
批 准		设计阶段 施工图 第 1 张 共 1 张 					



 甘肃蓝科石化设备有限责任公司 GanSu Lanke Petrochemical Equipment Co., Ltd.							
			标记	处数	文件号	签字	日期
设计			图名 法兰盖轴耳				
校对							
审核							
标准化							
工艺审查							
			材料 (或强度级别)		Q25-A		
批准					设计阶段	施工图	第 1 张 共 1 张
			图号 YT6400CBC1M-01 YT6400CBC1M-01				
			用户 质量(kg) 4				
			日期				

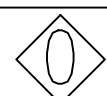


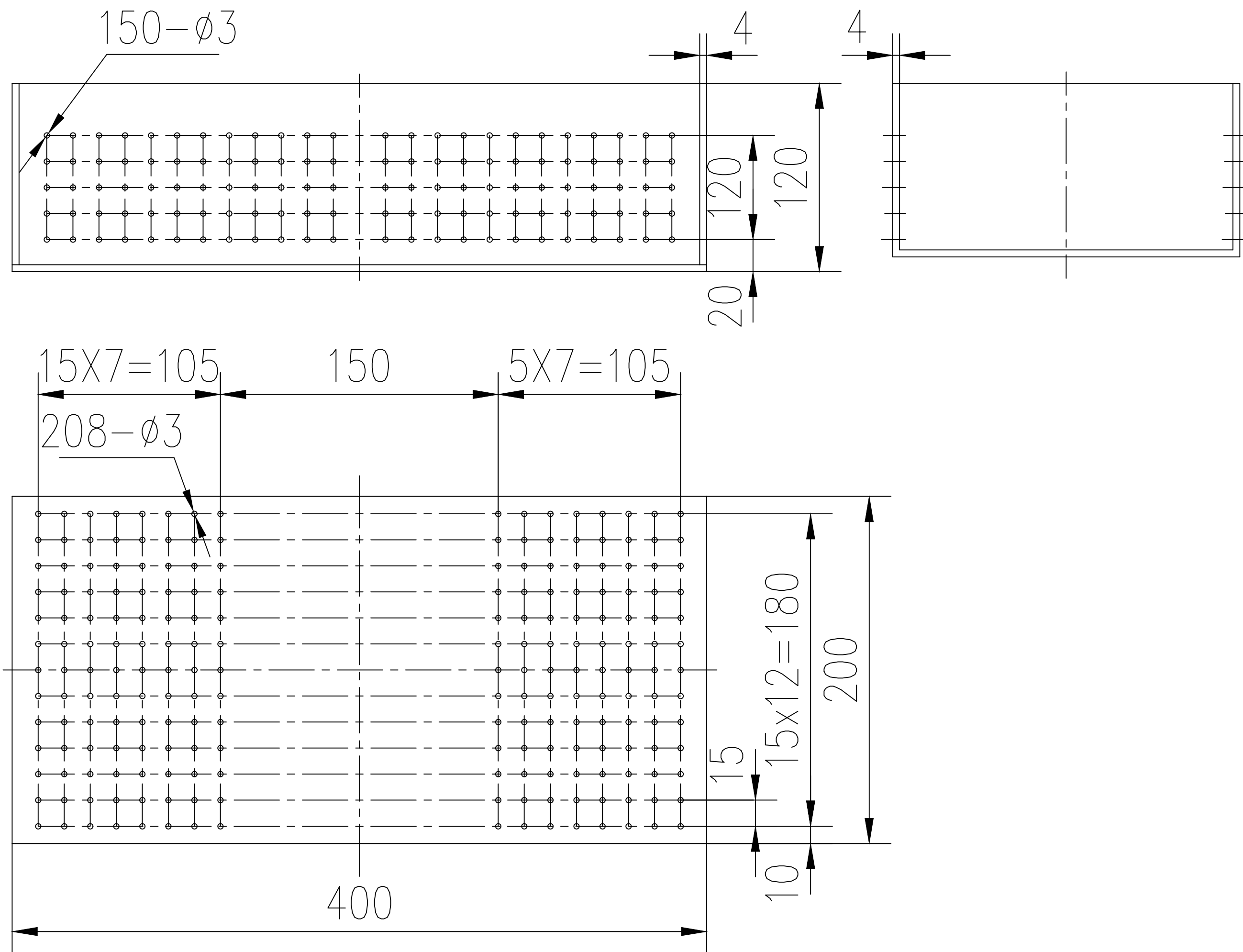
 甘肃蓝科石化设备有限责任公司 GanSu Lanke Petrochemical Equipment Co., Ltd.									
			标 记		处 数	文 件 号	签 字	日 期	
设 计			图名 支 撑 板						
校 对									
审 核									
标 准 化									
工 艺 审 查									
			材 料 (或强度级别)		Q235-A				
批 准					设计阶段		施 工 图	第 1 张 共 1 张	
			图号		YT6400CBC1M-02 YT6400CBC1M-00				



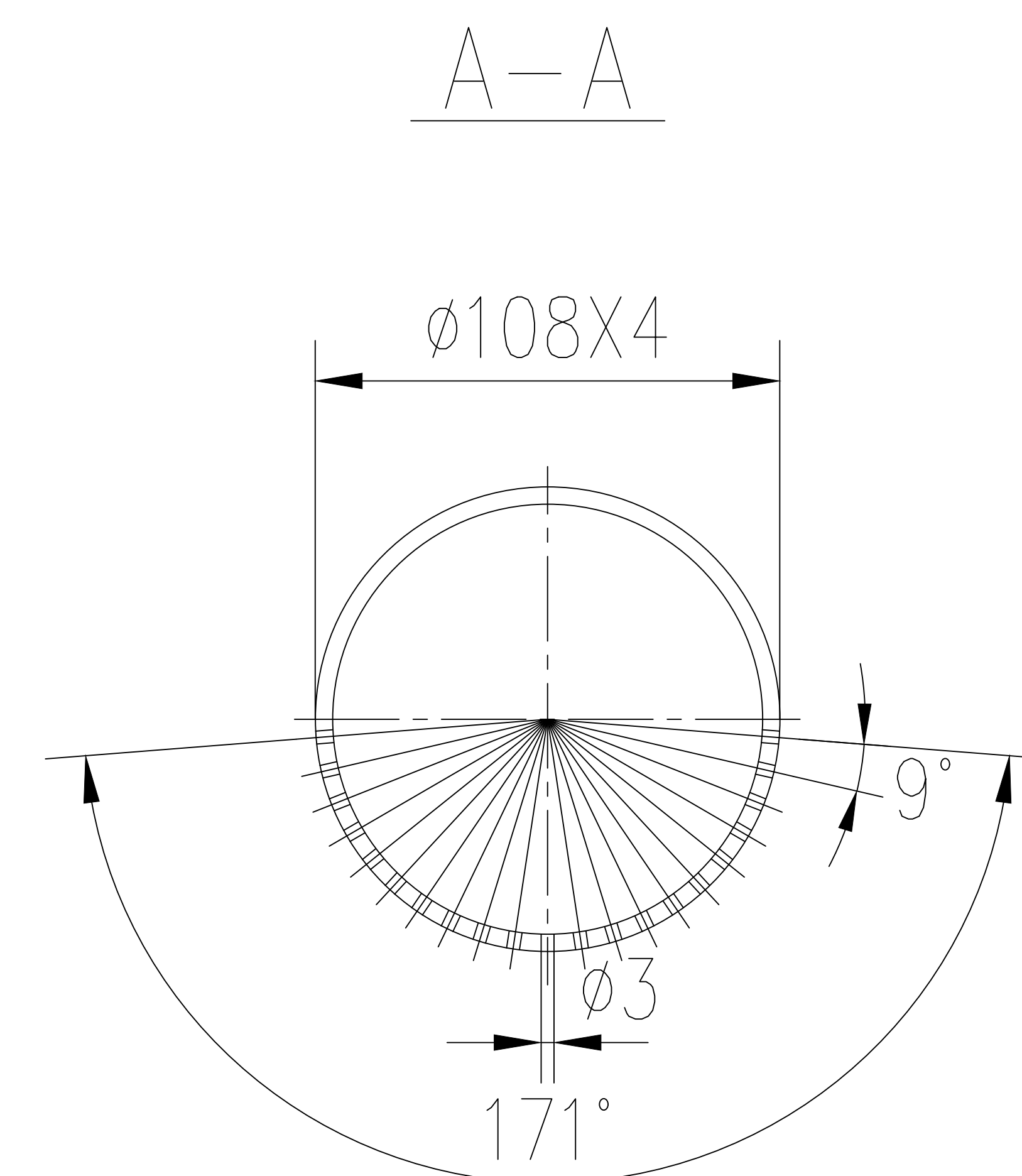
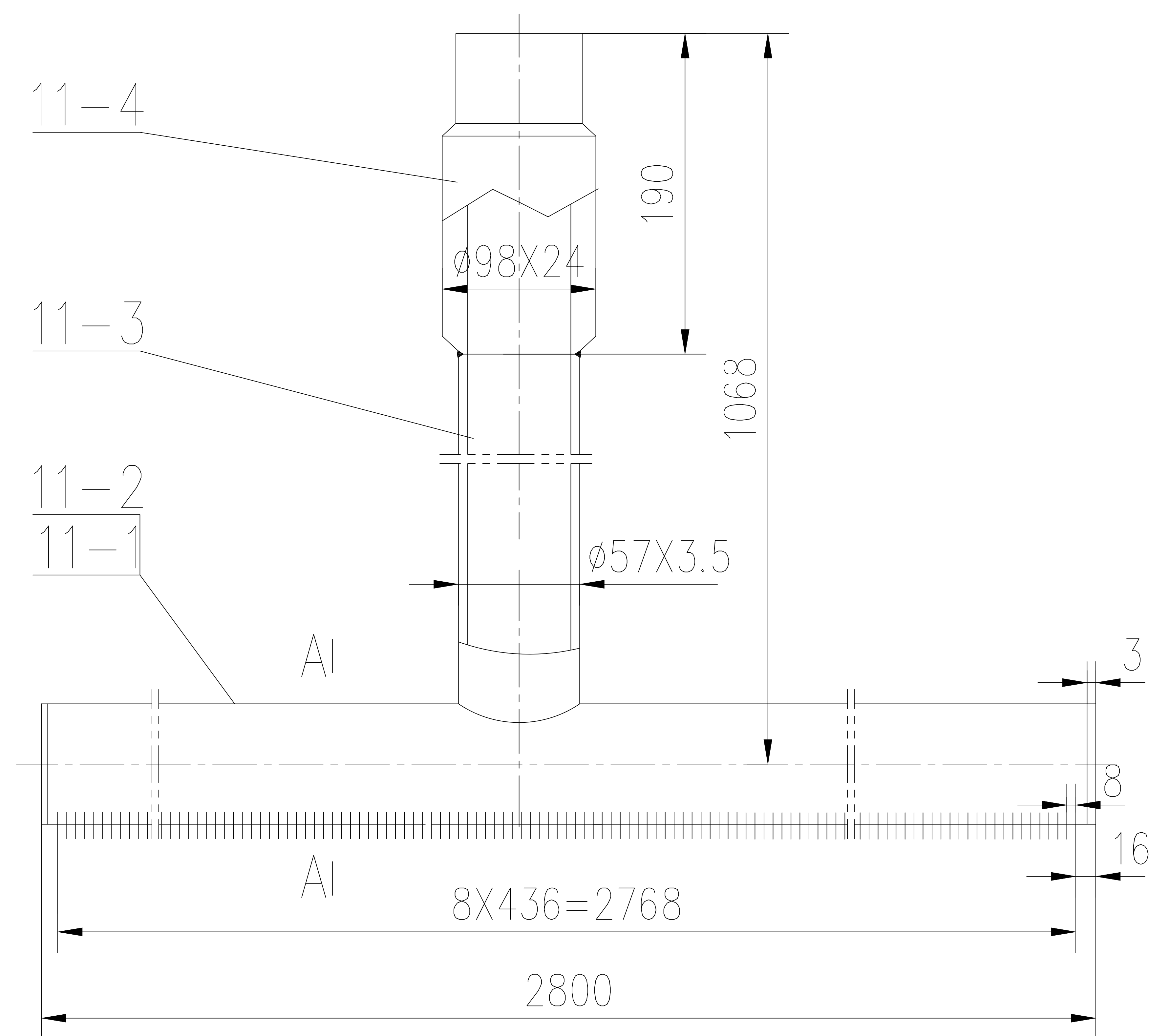
技术要求

1. 人孔的制造技术要求应按照 HG21514-1995 中的“技术条件”的规定执行。
2. 人孔的其它技术要求及焊接结构和检测要求应按总图中的要求执行。

30-YT6400CBC1M-01	法兰轴耳	Q235-A	1		4			
30-Y06400CBC1M-01	盖轴耳	Q235-A	1		4			
30-9GB/T91-2000	开口销 5X50	Q235-A	1					
30-8GB/T848-2000	垫圈 36	200HV	1					
30-YT6400CBC1M-01	销轴 36X350	35	1		3.5			
30-6JB/T4707-2000	螺栓 M27X220-B	25Cr2MoVA	24	0.85	23.8			
30-5HG20613-97	螺母 M27	35CrMoA	48	0.132	7.4			
30-4JB/T4706-2000	垫片 F-450-6.4	0Cr13	1					
30-Y36400CBC1M-01	法兰盖 RF 450-6.4	12Cr2MoⅢ	1		200			
30-2JB/T4703-2000	法兰-RF 450-6.4	12Cr2MoⅢ	1		86.5			
30-YT6400CBC1M-01	接管 590X70	16MnⅢ	1		206	L=230		
序号	代 号	名 称	材 料	数量	单 件 总 计 重 量	备 注		
 甘肃蓝科石化设备有限责任公司 GanSu Lanke Petrochemical Equipment Co., Ltd.								
			标 记	处 数	文 件 号	签 字	日 期	
			项目名称					
设 计		图 名 人 孔 DN500	分项名称		用 户			
校 对			比 例	质量(kg)	535			
审 核			图号 YT6400CBC1M-01					
标 准 化			YT6400CBC1M-00					
工 艺 审 查								
		材 料 (或强度级别)	组合件		设计阶段	施工图	第 1 张 共 1 张	



 甘肃蓝科石化设备有限责任公司 GanSu Lanke Petrochemical Equipment Co., Ltd.																										
						标 记			处 数			文 件 号			签 字			日 期								
设 计									项目名称																	
校 对									分项名称						用 户											
审 核									比 例						质量(kg)			5.3								
标 准 化									图号			YT6400CBC1M-02														
工 艺 审 查												YT6400CBC1M-00														
批 准									材 料 (或强度级别)			Q25-A														



11-4	YI6400CBC1M-01	接管 $\phi 98 \times 24$	16MnⅢ	1		8.3	L=190
11-3	GB8163	接管 $\phi 57 \times 3.5$	20	1		4	L=870
11-2	GB8163	接管 $\phi 108 \times 4$	20	1		28	L=2794
11-1	GB3274	堵头 $\phi 108$ S=3	Q235-A	2	0.28	0.56	
序号	代 号	名 称	材 料	数量	单 件 重 量	总 计 量	备 注
甘肃蓝科石化设备有限责任公司 GanSu Lanke Petrochemical Equipment Co., Ltd. 设 计 校 对 审 核 标 准 化 工 艺 审 查 批 准 图 名 接 管 材 料 (或强度级别) 组 合 件							
项 目 名 称				用 户			
分 项 名 称				比 例			
图 号				YI6400CBC1M-00			
				YT6400CBC1M-01			
设 计 阶 段				施 工 图			
第 1 张 共 1 张				◇			

